



Anfrage
senden

weitere
Infos



Rundstahlbügel nach DIN 3570 Form A

Standardwerkstoffe S235JR, X5CrNi18-10 (1.4301), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)

NW	a	M	b	e	h	X	d2	für Rohr	kg/Stk.*
15	1/2"	23	30	33	60	38,5	8,95	20 bis 21,3	0,064
20	3/4"	30	40	40	70	45		25 bis 26,9	0,076
25	1"	38	40	48	76	47		30 bis 33,7	0,084
32	1 1/4"	46	50	56	86	53		38 bis 42,4	0,096
40	1 1/2"	52	50	62	92	56		44,5 bis 48,3	0,104
50	2"	64	50	76	109	65	10,76	57 bis 60,3	0,178
65	2 1/2"	82		94	125	72		76,1	0,208
80	3"	94		106	138	79		88,9	0,232
100	4"	120	60	136	171	95	14,60	108 bis 114,3	0,531
125	5"	148		164	191	101		133 bis 139,7	0,605
150	6"	176		192	217	113		159 bis 168,3	0,694
175	7"	202		218	249	132		(191) bis 193,7	0,798
200	8"	228	70	248	283	149	18,25	216 bis 219,1	1,413
250	10"	282		302	334	173		267 bis 273	1,686
300	12"	332		352	385	199		318 bis 323,9	1,953
350	14"	378	70	402	435	222	22,00	355,6 bis 368	3,167
400	16"	428		452	487	249		406,4 bis 419	3,556
500	20"	530		554	589	300		508 bis 521	4,327

* Gewichtsangaben ohne Muttern, zugehörige Muttern sind gesondert zu bestellen.

Rundstahlbügel mit metrischem Gewinde zur waagerechten und senkrechten Befestigung von Rundrohren auf Trägern, Konsolen und Unterkonstruktionen. Ausführung nach DIN 3570.

Unsere Produkte werden nach der zur Zeit gültigen DIN ISO 2768 Teil 1 grob gefertigt. Abweichungen müssen schriftlich bestätigt werden. Alle Artikel sind, wenn nicht anders angegeben, kaltverformt. Biegeradien nach DIN 6935 / EN 10025 / EN 10088. Andere Abmessungen, Werkstoffe und Oberflächen auf Anfrage. • IRH-Nimz GmbH • D-53560 Vettelschoß • © 2018